

Traitements des condensats de récupération de chaleur sur des cheminées de fumée de brûleurs industriels

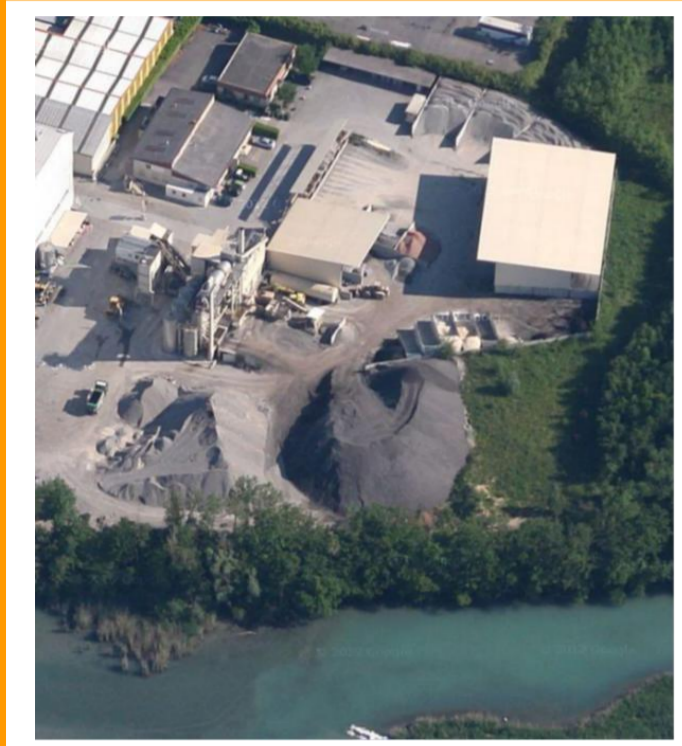


Implenia®

Situation et activités

SAPA: usine de production d'enrobés bitumineux

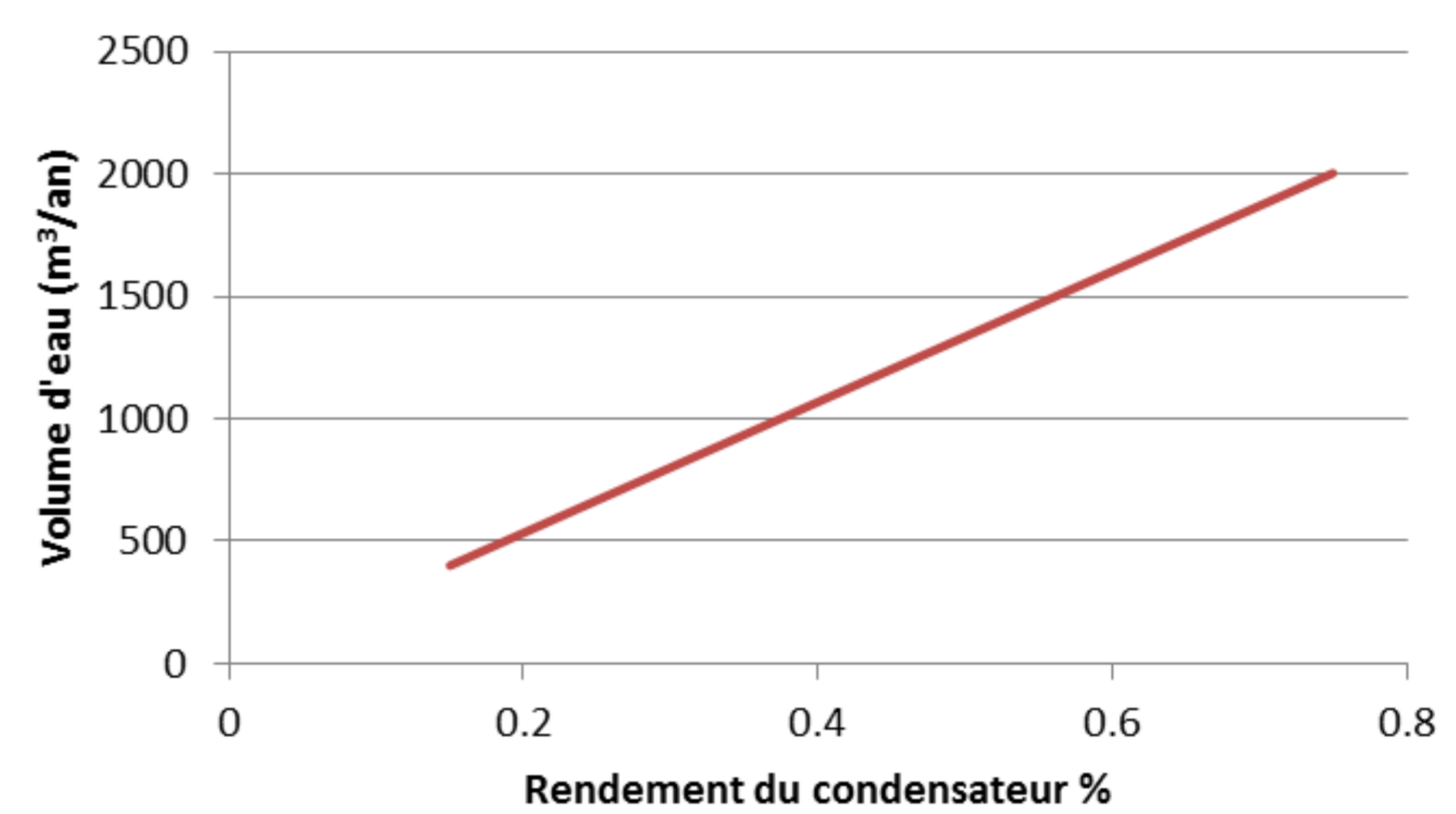
Volonté d'installer un récupérateur de chaleur sur leur cheminée industrielle dans le but d'une économie d'énergie



Problématique

- Production de condensats par le récupérateur
- Idée de rejet dans le Rhône
- Nécessité de satisfaire aux normes Oeaux

Volume



Objectifs

- Déterminer les contaminants présents dans les condensats
- Proposer un système de traitement adapté

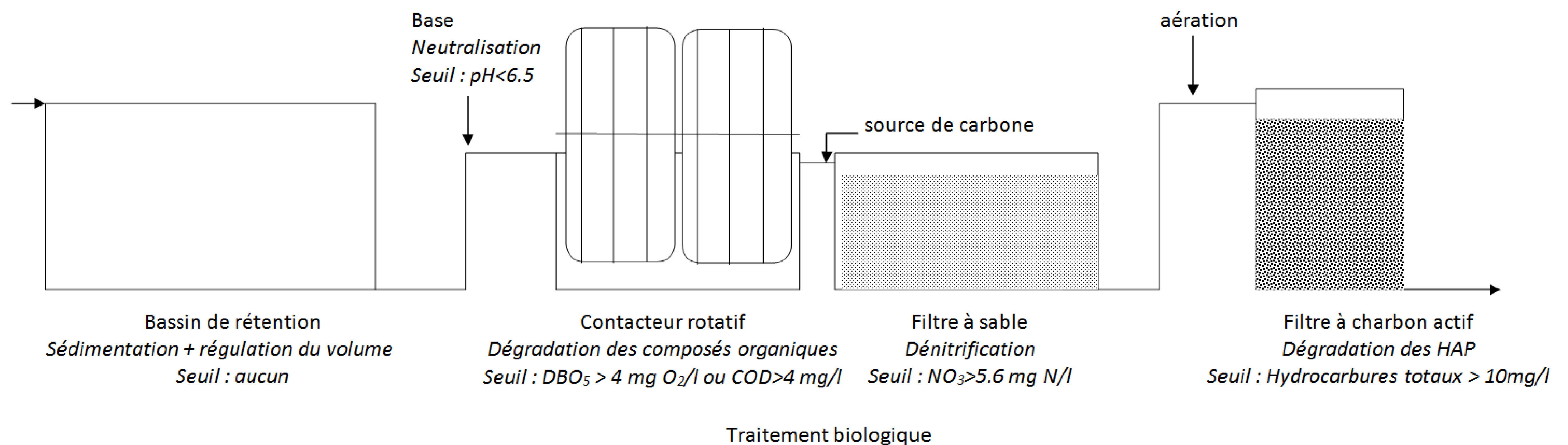
Contaminants

- Nitrates
- Hydrocarbures Polycycliques Aromatiques
- Composés oxygénés et sulfurés
- Demande Biologique en Oxygène
- pH

Méthodes

- Analyse des fumées produites
- Recherche d'articles scientifiques
- Etude de procédés de combustion

Système de traitement



Alternatives

- Catalyseur: amélioration de la qualité des fumées
- Rejet dans le réseau d'eaux usées: installation d'une conduite

Conclusion

- Projet novateur, perspectives de développement intéressantes
- Entreprise soucieuse de l'environnement